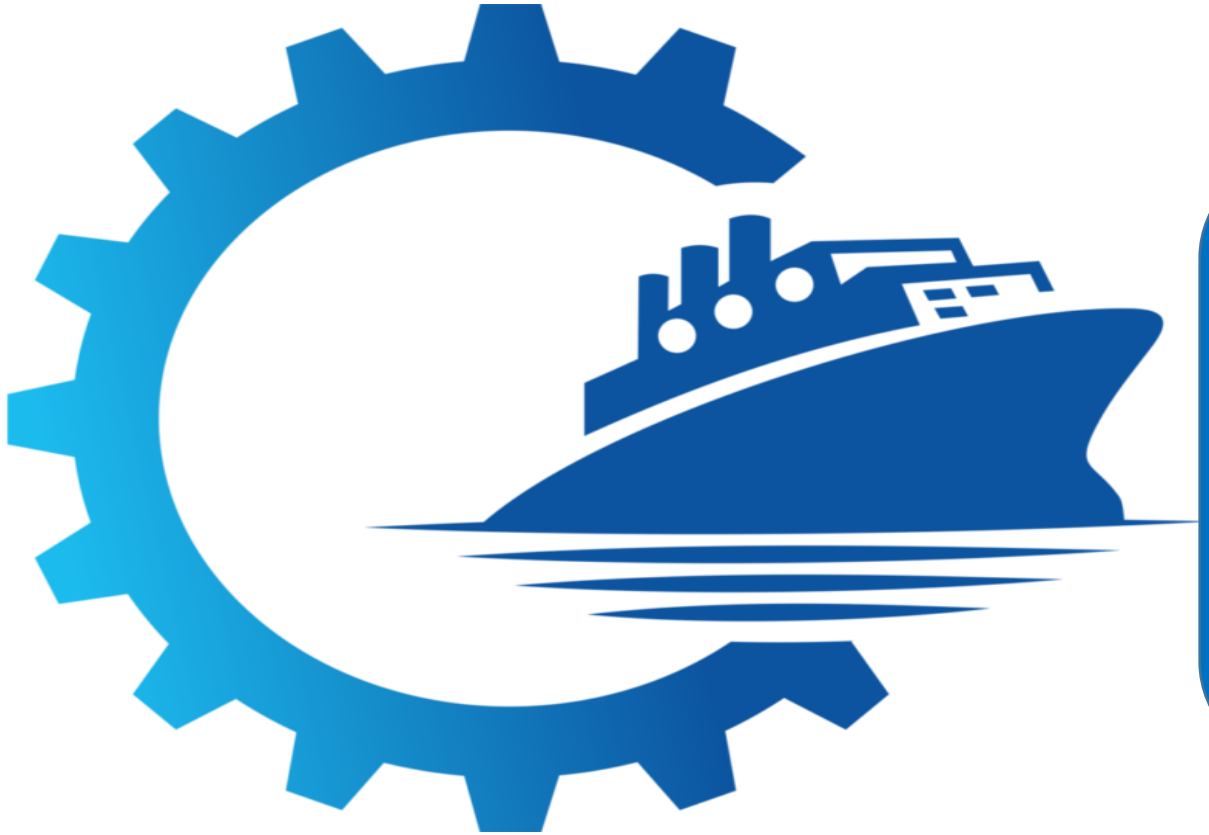
Министерство образования и науки
Нижегородской области

Государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Городецкий Губернский колледж»

Всероссийское движение
профессионального мастерства
«Профессионалы»



Проект
создания площадки
по компетенции «Судоремонт»
для Регионального этапа чемпионата
по профессиональному мастерству
«Профессионалы»
Нижегородской области

Актуальность проекта

Предприятия Нижегородской области:

- ПАО ССК
- ООО Городецкий СРМЗ
- АО Чкаловская судоверфь
- АО Сокольская судоверфь
- АО Борремфлот
- ООО «Судостроение Судоремонт»
- ООО «Октябрьский СЗ НН»
- АО «Окская судоверфь»
- Завод «Нижегородский теплоход»
- Завод «Красное Сормово»

Цель и задачи проекта

Создание условий для повышения качества и уровня подготовки обучающихся СПО по профессии 26.01.01 «Судостроитель-судоремонтник металлических судов»

Создание площадки для проведения регионального чемпионата «Профессионалы» по профессии «Судоремонт»

Организация сотрудничества с ПОО и работодателями по компетенции «Судоремонт»

Повышение педагогического мастерства преподавателей

Описание компетенции

Восстановление работоспособности корпусных конструкций посредством выполнения корпусных ремонтных работ

Выполнение слесарных и подготовительных работ при ремонте судовых конструкций

Выполнение работ по обработке судокорпусных металлоконструкций и деталей

Демонтаж, ремонт, сборка и монтаж узлов, судовых конструкций, плоскостных малогабаритных секций

Проведение испытаний сварных швов и клепаных соединений судовых листовых конструкций

Участники проекта
среди профессиональных образовательных организаций

- ГБПОУ «Сормовский механический техникум им. Героя Советского Союза П.А. Семенова
- ГБПОУ «Борский Губернский колледж»
- ГБПОУ «Чкаловский техникум транспорта и информационных технологий»
- ГАПОУ «Городецкий Губернский колледж»

Оборудование для закупки из иных источников

Вальцы механические или ручные Вальцы трехвалковые SBX-V1500x4 толщина металла до 3х мм диаметр вала не менее 75 мм	**Шт.**	**1**	**2 524 384**	**2 524 384**
Сварочно - сборочный стол **ССД-07-02 сварочно-сборочный стол** **И комплект оснастки для сварочных столов D16 №2 (48 предметов)** **для проведения сварочно-сборочных работ различных металлоконструкций из труб, листа, профиля различного сечения, частей трубопровода с применением специальной сборочной и сварочной оснастки**	Шт.	5	160457x5 170820x5	1 656 385
Вытяжное устройство (вентиляция-фильтр) **Фильтровентиляционный агрегат ФМАС-1200, 200000 характеристики на усмотрение организации**	Шт.	5	200 000	1 000 000
Комплект плазменной резки **Инверторный аппарат плазменной резки Aurora PRO AIRFORCE 100 и компрессор РЕМЕЗА СБ4-150.OLD20x3 безмасляный 116375**	Шт.	5	116375x5 291248x5	2 038 115
Сварочный аппарат (MIG/MAG/MMA) Сварог TECH MIG 5000 (N221) Рекомендуемые параметры: Напряжение трехвазной сети: 380-440В (-10...+10%) Рабочий цикл при +40 °C 60 % 400 А, 100 % 310 А Диапазон сварочного тока и напряжения MIG 25 А / 15 В ... 400 А / 38 В	Шт.	5	390 000	1 950 000
		ИТОГО	**9.168.883**	

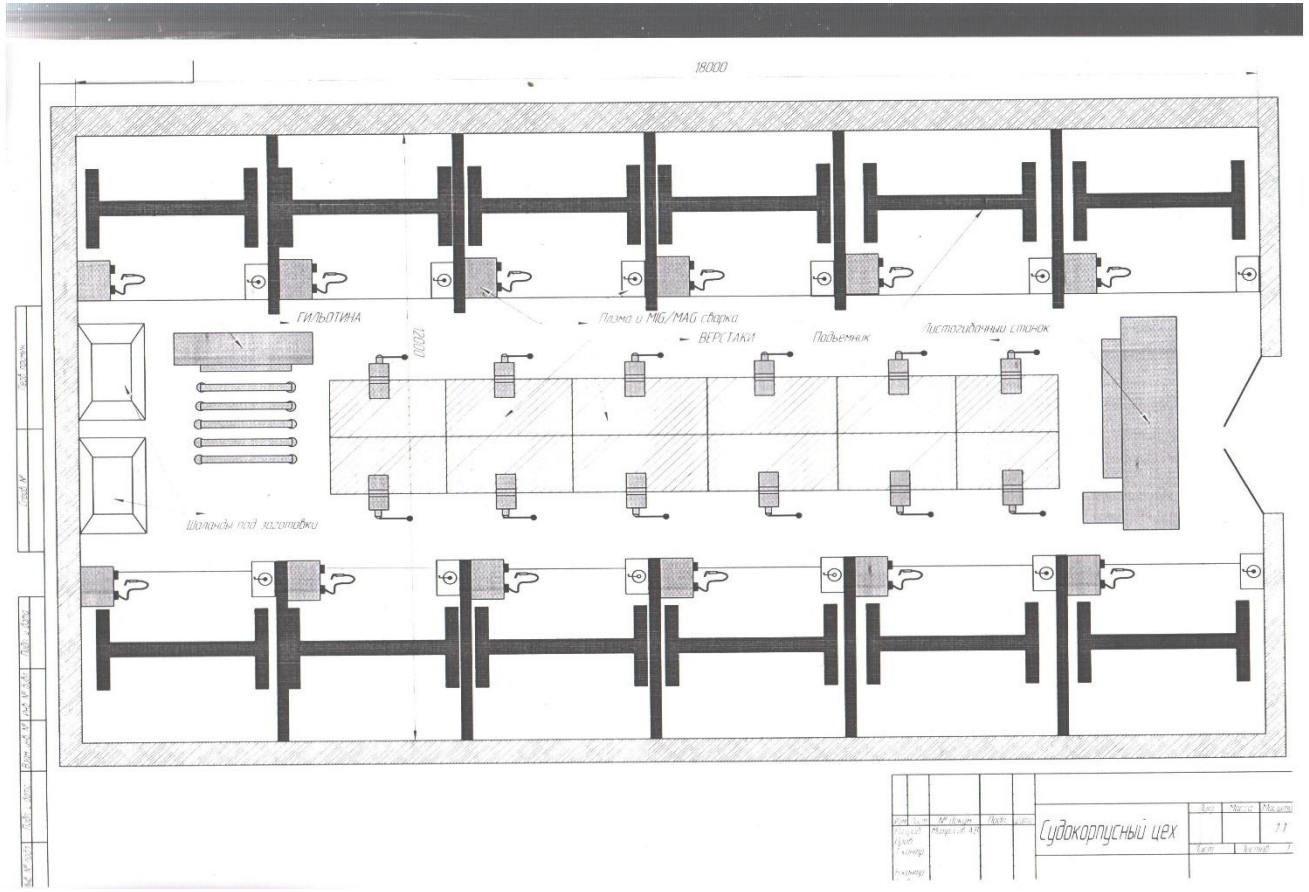
Оборудование для закупки ГАПОУ ГГК и ремонт площадки

Станок сверлильный настольный ЗУБР ЗСС-450 напрежение 220, мощьность не мене 700 вт, от 10 мм до 20 мм	**Шт.**	**5**	**26410**	**132 050**	
Штангенциркуль разметочный Штангенциркуль разметочный ШЦРТ- I-300 0,1 с твердосплавными губками ЧИЗ Диапазон: не менее 300 мм	Шт.	5	19100	95 500	
Набор метчиков и плашек М2-М20, 65 шт, металлический кейс Matrix от М10 до М20	Шт.	5	12000	60 000	
Точильный станок BRAIT BSM-200 два диска напряжение 220 вольт мощность 500 ВТ	Шт.	1	5700	5 700	
Углошлифовальная машина Углошлифмашина Makita GA5030RK Под круг 125 мм. Мощность 1200Вт	Шт.	5	7910	39 550	
Тележка инструментальная, Тележка инструментальная WDS Garage	Шт.	5	8400	42 000	
Сварочная штора – ширма Шторка защитная 2х1.74 м, красная METEOR ЦУС11815 Степень затемнения DIN 9 700008004, 1500х1800,с креплениями по меньшей стороне	Шт.	5	6000	30 000	
Часы электронные Видимый циферблат	Шт.	1	1 200	1 200	
Кувалда с фиберглассовой ручкой VIRA RAGE 5000 г 905000 Вес бойка не менее 5 кг	Шт.	5	4500	22 500	
Молоток Слесарный молоток КВАЛИТЕТ 800 гр М-800ОР Вес бойка не менее 800 г	Шт.	5	700	3 500	
Линейка Измерительная линейка 500 мм КВАЛИТЕТ ЛИ-500 500мм	Шт.	5	320	1 600	
Линейка Измерительная линейка 1000 мм КВАЛИТЕТ ЛИ-1000, 1000мм	Шт.	5	560	2 800	
Рулетка Рулетка Энкор "Наутилус", 3м не менее 3м, поверенная	Шт.	5	215	1 075	
Уголок магнитный Магнитный уголок для сварки С РАЗРЫВОМ, 20кг, Градус 45 / 90 / 135 Магнитный угольник универсальный углы 45°/90°/135° усилие не менее 20кг	Шт.	5	750	3 750	
Угольник поверочный Угольник поверочный УШ 160х100 кл.1 Эталон Длина большей стороны 160 мм Длина меньшей стороны 100 мм	Шт.	5	3960	19 800	
Штангенциркуль Туламаш ШЦ-2- 250 0.05 нержавеющая сталь, с поверкой Диапазон: не менее 250 мм	Шт.	5	6831	34 155	
Набор гаечных ключей от 10 до 30	Шт.	5	2500	12 500	
ИТОГО	507.180				
Ремонтные работы на площадке ГАПОУ ГГК					
Затраты на реконструкцию и ремонт площадки	3.000.000				
ИТОГО	**3.507.180**				

Расходные материалы для площадки

	Диск отрезной Диаметр 125. Толщина: 1 -1,2мм	**Шт.**	**50**	**86**	**4300**
	Диск зачистной Диаметр 125. Толщина: 6мм	Шт.	25	50	1250
	Диск лепестковый Диаметр 125. Зернистость (по FEPA, P): 40	Шт.	25	180	4500
	Электроды УОНИИ (13/55) или аналог	Пач.	5	1300	6500
	Сварочная проволока Св-08Г2С(О) Ø1.0-1.2 мм ("ПСГ 0302"), катушка по 5 кг.	Кат.	5	1800	9000
	Углекислота, баллон оборотный 40 л (заправлен) 40л.	Бал.	5	1200	6000
	Лист Ст3 пс S=8мм 2000х6000 (2 листа)	лист	2	73 117	146 234
	Лист г/к 3х1250х2500 ст3сп/пс1-5 ГОСТ 19903-74 (4 листа)-77300х4=309200	лист	4	77 300	309 200
	Болт М12 -10шт (на 5 команд)-430	Шт.	10	43	430
	Гайка М20 -90шт (на 5 команд)	Шт.	90	210,33	18930
	Болт М20 -90шт (на 5 команд)	Шт.	90	77	6930
	Диск отрезной Диаметр 125. Толщина: 1 -1,2мм	Шт.	50	86	4300
	Диск зачистной Диаметр 125. Толщина: 6мм	Шт.	25	50	1250
	Труба стальная профильная квадратного сечения 40*20 (82 м)	Шт.	14	2166	29 602
	Лист профнастил 1200*2000 (синий)	Лист	16	585	9 360
	Анкера 8*80мм	Шт.	60	34	2 040
	Отрезные диски ф125, толщина 1,2 мм.	Шт.	50	60	3 000
	Саморезы с пресс шайбой со сверлом 4,2*13 мм	Кг.	1	545	545
	Бумага А4	Шт.	2	500	1 000
	Итого	**559.733**			

Схема мастерской площадки «Судоремонт»



Финансовое обеспечение проекта

№ п/п	Источники финансирования площадки	Сумма расходов
1	ГАПОУ «Городецкий Губернский колледж»	3.507.180
2	Затраты на оборудование из иных источников	9.168.883
3	Региональный координационный центр развития профессионального мастерства Нижегородской области	559.733
	ИТОГО:	**13.235.796**

Положительные эффекты от реализации проекта

1. *Создание инновационной площадки обеспечивает:*

- проведение Регионального этапа чемпионата профессионального мастерства «Профессионалы» по компетенции «Судоремонт»;
- использование площадки для подготовки профессиональных кадров по профессии сборщик корпусов металлических судов и закрытие кадровой потребности региона в диапазоне 3х лет - 100 чел.;
- профессиональную подготовку и переподготовку работающего населения;
- базу для повышения квалификации мастеров п\о и преподавателей ПОО СПО;
- профориентацию школьников Городецкого и близлежащих муниципальных городских округов и районов (Борский, Балахнинский, Сокольский, Ковернинский, Чкаловский и другие).

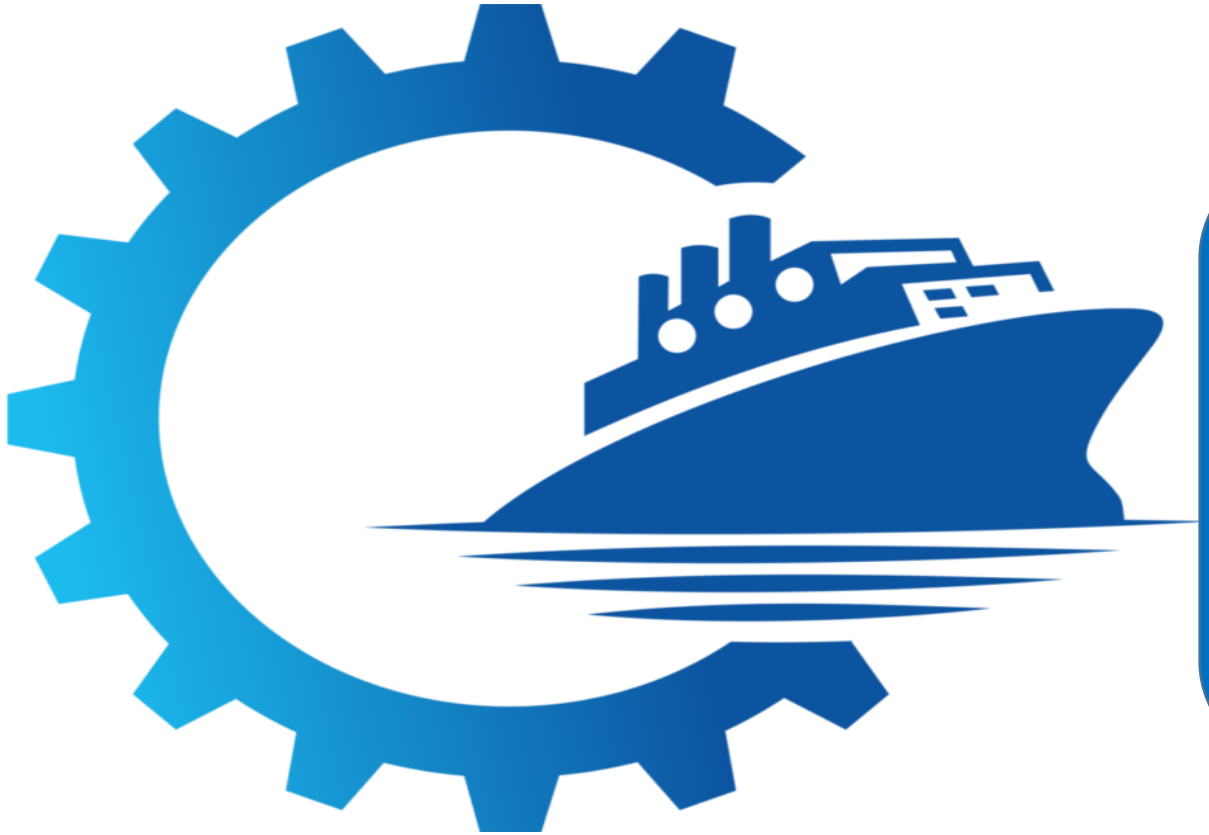
2. *Повышение имиджа рабочей профессии сборщик корпусов металлических судов, востребованной на рынке труда Нижегородского региона*

3. *Возможность использования площадки профессиональными образовательными учреждениями СПО, осуществляющими подготовку рабочих кадров по профессии 26.01.01 «Судостроитель-судоремонтник металлических судов», в рамках сетевого взаимодействия.*

Министерство образования и науки
Нижегородской области

Государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Городецкий Губернский колледж»

Всероссийское движение
профессионального мастерства
«Профессионалы»



Спасибо за внимание!